








TAPPING DRILL SIZES



M		MF		G		UNC		UNF		
	Ø mm		P mm		Ø mm		P/1" 		P/1" 	Ø mm
M 1	0,75	MF 2 x 0,25	1,75	G 1/16"	6,8	Nr. 1 – 64	1,5	Nr. 0 – 80	1,3	
M 1,1	0,85	MF 2,2 x 0,25	1,95	G 1/8"	8,8	Nr. 2 – 56	1,8	Nr. 1 – 72	1,6	
M 1,2	0,95	MF 2,3 x 0,25	2,05	G 1/4"	11,8	Nr. 3 – 48	2,1	Nr. 2 – 64	1,9	
M 1,4	1,1	MF 2,5 x 0,35	2,15	G 3/8"	15,25	Nr. 4 – 40	2,3	Nr. 3 – 56	2,1	
M 1,6	1,25	MF 2,6 x 0,35	2,25	G 1/2"	19,0	Nr. 5 – 40	2,6	Nr. 4 – 48	2,4	
M 1,7	1,3	MF 3 x 0,35	2,65	G 5/8"	21,0	Nr. 6 – 32	2,8	Nr. 5 – 44	2,7	
M 1,8	1,45	MF 3,5 x 0,35	3,15	G 3/4"	24,5	Nr. 8 – 32	3,5	Nr. 6 – 40	3,0	
M 2	1,6	MF 4 x 0,35	3,65	G 7/8"	28,25	Nr. 10 – 24	3,9	Nr. 8 – 36	3,5	
M 2,2	1,75	MF 4 x 0,5	3,5	G 1"	30,75	Nr. 12 – 24	4,5	Nr. 10 – 32	4,1	
M 2,3	1,9	MF 5 x 0,5	4,5	G 1 1/8"	35,5	1/4" – 20	5,2	Nr. 12 – 28	4,7	
M 2,5	2,05	MF 6 x 0,5	5,5	G 1 1/4"	39,5	5/16" – 18	6,6	1/4" – 28	5,5	
M 2,6	2,1	MF 6 x 0,75	5,2	G 1 3/8"	42,0	3/8" – 16	8,0	5/16" – 24	6,9	
M 3	2,5	MF 7 x 0,75	6,2	G 1 1/2"	45,0	7/16" – 14	9,4	3/8" – 24	8,5	
M 3,5	2,9	MF 8 x 0,5	7,5	G 1 3/4"	51,0	1/2" – 13	10,75	7/16" – 20	9,9	
M 4	3,3	MF 8 x 0,75	7,2	G 2"	57,0	9/16" – 12	12,25	1/2" – 20	11,5	
M 4,5	3,7	MF 8 x 1	7,0			5/8" – 11	13,5	9/16" – 18	12,9	
M 5	4,2	MF 9 x 1	8,0			3/4" – 10	16,5	5/8" – 18	14,5	
M 6	5,0	MF 10 x 0,75	9,2			7/8" – 9	19,5	3/4" – 16	17,5	
M 7	6,0	MF 10 x 1	9,0			1" – 8	22,25	7/8" – 14	20,5	
M 8	6,8	MF 10 x 1,25	8,8			1 1/8" – 7	25,0	1" – 12	23,25	
M 9	7,8	MF 11 x 1	10,0			1 1/4" – 7	28,0	1 1/8" – 12	26,5	
M 10	8,5	MF 12 x 1	11,0			1 3/8" – 6	30,75	1 1/4" – 12	29,5	
M 11	9,5	MF 12 x 1,25	10,8			1 1/2" – 6	34,0	1 3/8" – 12	32,75	
M 12	10,2	MF 12 x 1,5	10,5			1 3/8" – 5	39,5	1 1/2" – 12	36,0	
M 14	12,0	MF 14 x 1	13,0			2" – 4 1/2	45,0			
M 16	14,0	MF 14 x 1,25	12,8							
M 18	15,5	MF 14 x 1,5	12,5							
M 20	17,5	MF 15 x 1	14,0							
M 22	19,5	MF 15 x 1,5	13,5							
M 24	21,0	MF 16 x 1	15,0							
M 27	24,0	MF 16 x 1,5	14,5							
M 30	26,5	MF 18 x 1	17,0							
M 33	29,5	MF 18 x 1,5	16,5							
M 36	32,0	MF 18 x 2	16,0							
M 39	35,0	MF 20 x 1	19,0							
M 42	37,5	MF 20 x 1,5	18,5							
M 45	40,5	MF 20 x 2	18,0							
M 48	43,0	MF 22 x 1	21,0							
M 52	47,0	MF 22 x 1,5	20,5							
M 56	50,5	MF 22 x 2	20,0							
M 60	54,5	MF 24 x 1	23,0							
M 64	58,0	MF 24 x 1,5	22,5							
M 68	62,0	MF 24 x 2	22,0							
		MF 25 x 1,5	23,5							
		MF 26 x 1,5	24,5							
		MF 27 x 1,5	25,5							
		MF 27 x 2	25,0							
		MF 28 x 1,5	26,5							
		MF 30 x 1	29,0							
		MF 30 x 1,5	28,5							
		MF 30 x 2	28,0							
		MF 32 x 1,5	30,5							
		MF 33 x 1,5	31,5							
		MF 33 x 2	31,0							
		MF 34 x 1,5	32,5							
		MF 35 x 1,5	33,5							
		MF 36 x 1,5	34,5							
		MF 36 x 2	34,0							
		MF 36 x 3	33,0							
		MF 38 x 1,5	36,5							
		MF 40 x 1,5	38,5							
		MF 42 x 1,5	40,5							
		MF 45 x 1,5	43,5							
		MF 48 x 1,5	46,5							
		MF 50 x 1,5	48,5							
		MF 52 x 1,5	50,5							

M: Metric ISO-thread DIN 13

MF: Metric ISO fine thread DIN 13

BSW: Whitworth thread BSW, DIN 11

 Nominal diameter

P: Pitch

UNC: Unified coarse thread UNC ANSI B 1.1

UNF: Unified fine thread UNF ANSI B 1.1

G: Whitworth pipe thread DIN ISO 228

Ø: Core hole diameter